# 5 of 14 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1992, JPO & Japio

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

# 04320899

November 11, 1992

# METHOD FOR PREVENTING FORGERY BY FINE EMBOSSED PATTERN FORMED SHEET

INVENTOR: SATO SHUNICHI

**APPL-NO:** 03115495

FILED-DATE: April 19, 1991

ASSIGNEE-AT-ISSUE: DAINIPPON PRINTING CO LTD

PUB-TYPE: November 11, 1992 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

IPC-MAIN-CL: B 42D015#10

IPC ADDL CL: B 42D015#10, G 01N021#84

IPC-ADDL-INFO: G 07F007#8, G 07F007#12

CORE TERMS: judging, genuineness, reflecting, sheet, film

# ENGLISH-ABST:

PURPOSE: To prevent forgery by accurately judging genuineness without using visual observation by bonding the title sheet to an object to be judged.

CONSTITUTION: A sheet 10 wherein a reflecting film (aluminized layer) 2 is provided to an ionizing. radiation cured resin 3 having a fine embossed pattern containing data for judging genuineness such as a fingerprint in an uneven shape formed thereto is bonded to a genuineness judging object 20 and the light from a judging apparatus is applied to the reflecting film and the reflected light is collated with the data preliminarily registered in the judging apparatus to judge genuineness.

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-320899

(43)公開日 平成4年(1992)11月11日

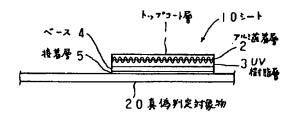
(51) Int.Cl. <sup>5</sup> B 4 2 D 15/10	501 P 9 551 A 9	庁内整理番号 9111-2C 9111-2C 2107-21	F I	技術表示箇所
G01N 21/84	8	2107-2 J 8818-3E 8818-3E		7/08 A C t 請求項の数1(全 4 頁) 最終頁に続く
(21)出顧番号	特顧平3-115495	1.20	(71)出願人	000002897 大日本印刷株式会社
(22)出顧日	平成3年(1991)4月1	9日	(72)発明者	東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号 佐藤 俊一 東京都新宿区榎町7番地 大日本印刷株式 会社内
			(74)代理人	弁理士 鎌田 久男

# (54) 【発明の名称】 微細エンポスパターン入りシートによる偽造防止方法

# (57)【要約】

【目的】 判定対象物に貼着して、目視によらず真偽の 判定を正確に行い偽造を防止する。

【構成】 指紋などの真偽判定用の情報を凹凸の形にして含む微細エンポスパターンを形成した電離放射線硬化 樹脂3上に、反射膜(アルミ蒸着層)2を設けたシート 10を、真偽判定対象物20に貼っておき、判定装置からの光を反射層に当て、その反射光を、予め判定装置内 に登録してある情報と照合して真偽を判定する。



1

# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 表面になる面に真偽判定情報を含む微細 エンポスパターンを形成した電離放射線硬化樹脂層と、 前記電離放射線硬化樹脂層の表面に形成された光を反射 させる反射膜を含むシールを、真偽判定対象物に貼着 し、前記シールの表面に光を当て、その反射光を受光 し、前配受光出力に含まれる情報が予め登録されている 情報と一致するか否かによって、真偽を判定することを 特徴とする微細エンポスパターン入りシートによる偽造 防止方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、クレジットカードや有 価証券などに真偽判定用の情報を含んだシートを貼着す ることによって、真偽判定対象物の偽造を防止する微細 エンポスパターン入りシートによる偽造防止方法に関す るものである。

[0002]

【従来の技術】クレジットカード、キャッシュカードな が、金銭と同等の価値がありながら、有効な偽造防止方 法がなく、偽造が困難なホログラム転写箔を利用するの が有効な手段であった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、前述した従来 の技術では、ホログラム転写箔の真偽の判定を目視に頼 っているので、真偽判定が迅速に行うことができず、信 頼性も低かった。

【0004】本発明の目的は、前述の課題を解決し、シ ートを貼るだけの簡単な方法で、しかもシートに真偽判 30 定に必要な情報を含ませることによって、その情報を読 みだし、信頼性の高い真偽結果が得られるような微細工 ンポスパターン入りシートによる偽造防止方法を提供す ることである。

[0005]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するため に、本発明による微細エンポスパターン入りシートによ る偽造防止方法は、表面になる面に真偽判定情報を含む 微細エンポスパターンを形成した電離放射線硬化樹脂層 反射させる反射膜を含むシールを、真偽判定対象物に貼 着し、前記シールの表面に光を当て、その反射光を受光 し、前記受光出力に含まれる情報が予め登録されている 情報と一致するか否かによって、真偽を判定することを 特徴とする。

[0006]

【作用】本発明によれば、真偽判定対象物に貼着するシ ートの偽造が難しく、かつ、真偽判定の情報である微細 凹凸を含ませた微細エンポスパターンを電離放射線硬化 樹脂の表面に形成し、その電離放射線硬化樹脂の表面に 50 子で受け、電気信号に変換する。

形成したアルミニウム蒸着膜などの反射膜による反射光 によって、真偽判定の情報を読み取ることができるの で、信頼性の高い判定が得られ、有効な偽造の防止方法 となる。

[0007]

【実施例】以下、図面等を参照して、実施例につき、本 発明を詳細に説明する。図1は、本発明の一実施例の偽 造判定対象物に貼着したシートを示した断面図である。 この実施例のシート10は、図1に示すように、裏面に 10 貼着用接着剤が塗布された接着層5を有し、ベース4の 上に紫外線(UV)の照射によって硬化するUV樹脂層 3があり、そのUV樹脂層3の表面はアルミ蒸着層2で 覆われ、さらにその上に表面保護のためのトップコート 層1が設けられている。

【0008】UV樹脂層3は、予め真偽判定用の情報を 含むパターン、例えば、パーコードに相当するような 1,0の2値に対応する凹凸のあるパターンからなる図 示しない型とベース4の間に、UV樹脂を流し込み紫外 線を照射することによって硬化させたのち、型から剥離 どは、現金を持ち歩く代わりに携行し便利なものである 20 して、表面に真偽判定の情報を含むエンボスパターンを 形成する。

> 【0009】なお、真偽判定の情報は、その情報を凹凸 で表現できるものであればよく、形成される形が、磁気 文字認識のMICR (Magnetic Ink Character Recogni tion)、光学的文字認識のOCR(Optical Character R ecognition)、バーコードその他使用者個人の指紋など が考えられ、また、シートの形態としては、粘着シート や転写箔などが考えられるが、そのいずれでもよい。

【0010】UV樹脂層3を覆うアルミ蒸着層2は薄 く、真偽の判定用の情報を含むパターンがそのまま表面 の形となっているので、これに光を当て、その反射光に 含まれる情報を処理して、真偽の判定を行うことができ る.

【0011】図2は、本発明に使用する真偽判定装置の 一実施例を示す系統図である。図2に示すように、真偽 判定装置30の主要部分は、前に移送されてくるカード 20の位置を検出するカード検出器31と、レーザ光を 発生するレーザ発生回路32と、発生したレーザ光をシ ート10上に走査するための走査系33と、シート10 と、前記電離放射線硬化樹脂層の表面に形成された光を 40 からの反射光を受光し電気信号に変換する光電変換部3 4と、光電変換部34の出力信号を内蔵メモリの記憶内 容と比較して真偽を判定するパターン判定回路35など とから構成されている。

> 【0012】この真偽判定装置は、カード検出器31で 真偽判定対象物であるカード20が所定の位置にきたこ とを検出すると、レーザ発生回路32によって発生した レーザ光を走査させて、シート10上に照射する。光電 変換部34は、シート10のアルミ蒸着層2の表面の微 細エンポスパターンに当たって反射した反射光を受光索

3

【0013】光電変換部34の出力は、パターン判定回路35に与えられ、パターン判定回路35は、内蔵メモリに予め登録されている真偽判定用の情報と、入力信号を照合して真偽を判定する。例えば、予めメモリに登録されている真偽判定情報の波形(図3)と同様な波形が入力された場合には、真の対象物であると判定する。もし、その場合に、入力情報の波形が、図4に示すようなものであれば、判定対象物は偽であると判定する。こうして判定された判定結果は、外部に出力、表示される。そして、走査系33の駆動は停止される。

【0014】なお、図2に示した真偽判定装置30は、単なる一例であって、UV樹脂層3の表面に形成されたアルミ 蒸着層2などの表面から情報を読み取って、シール10が貼られた真偽判定対象物20の真偽が判定できるものであればいかなる構成であってもよい。例えば、真偽判定情報が指紋の場合には、公知の指紋読取装置を付加することができる。

# [0015]

【発明の効果】以上詳しく説明したように、本発明によれば、真偽判定のための情報が読み取れ、偽造の困難な 20 微細エンボスパターンを形成したシートを真偽判定対象 物に貼着することにより、従来のように、判定が難しい

目視によらず、光学的、あるいは電子的に正確に真偽が 判定できるので、判定作業が誰にでも簡単にでき、しか も高度な偽造防止効果が得られる、という効果がある。 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例のシート貼着状態の断面を示した説明図である。

【図2】本発明に使用する真偽判定装置の一実施例を示した系統図である。

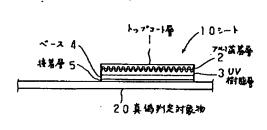
【図3】図2の装置に記録される情報波形の一例を示す 10 説明図である。

【図4】図2の装置に入力される情報波形の一例を示す 説明図である。

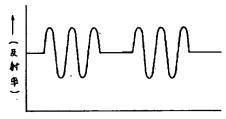
# 【符号の説明】

- 1 トップコート層
- 2 アルミ蒸着層
- 3 UV樹脂層
- 4 ペーフ
- 5 接着層
- 10 シート
- 7 20 真偽判定対象物
  - 30 真偽判定装置

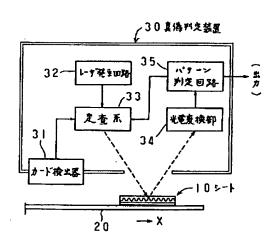
【図1】



【図3】

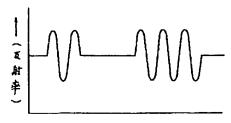


(端からへ延載き) X ――



[図2]

【図4】



(端からの距離) X ---

(4)

特開平4-320899

フロントページの続き

// G 0 7 F 7/08

7/12

(51) Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

**—724**—